



---

pan**DOMO**® K1

белая

пластичная нивелирующая масса

---

Для устройства покрытий  
PANDOMO® Floor и FloorPlus

с эффектом ARDURAPID®

Быстросохнущая

толщина нанесения 5 - 10 мм

оптимальные свойства растекаемости

самонивелирующаяся

не растрескивается даже при нанесении толстым слоем

может подаваться насосом

быстрая готовность к пешеходным нагрузкам

быстрая готовность воспринимать нагрузку



**ARDURAPID**

---

Сертифицировано согласно  
EN ISO 9001 и EN ISO 14001.

ARDEX Baustoff GmbH  
A-3382 Loosdorf · Hürmer Straße 40  
Tel.: +43 (0) 27 54/70 21-0  
Fax: +43 (0) 27 54/24 90  
office@ardex.at  
www.ardex.at

### пластичная нивелирующая масса

с эффектом ARDURAPID, который гарантирует быстрое затвердевание и полную кристаллическую гидратацию.



#### Область применения:

##### Для внутренних работ.

Создание эффектных, творчески оформленных финишных поверхностей - PANDOMO® Floor и PANDOMO® FloorPlus - подверженных умеренной нагрузке.

#### Описание:

Белый порошок из специальных цементов, хорошо растворимых полимеров и особых наполнителей. При перемешивании с водой образуется пластичный, саморастекающийся раствор, пригодный для нанесения, как вручную, так и насосом. Время работы с раствором 30 минут, готовность к пешеходным нагрузкам через 3 часа.

Благодаря гидратации и высыханию раствор застывает, образуя ненапряженную массу, практически не подверженную растрескиванию. Оформительные работы, не являющиеся окончательной обработкой (например, нарезка швов, обработка пескоструйным аппаратом и т.д.) можно производить после того, как поверхность готова к пешеходным нагрузкам.

#### Подготовка основания:

Основание из бетона, цементной стяжки (класс прочности не ниже СТ С25 - F4) или кальций-сульфатной стяжки (CA-C35-F6) должно быть сухим, прочным и чистым. Для удаления загрязнений, включений, отслоений и скоплений связующего основание подвергают дробеструйной или пескоструйной обработке.

Для улучшения адгезии и предотвращения образования пор при укладке на новую стяжку, новый бетон или соответствующую сухую шпатлевочную массу основание необходимо прогрунтовать праймером PANDOMO® PR, разбавленным водой 1 : 3. После высыхания праймера, в зависимости от впитываемости основания и условий на стройплощадке через 1-2 часа, поверхность грунтуется второй раз праймером PANDOMO® PR, разбавленным водой 1 : 1.

Смешанные основания, кальций-сульфатные стяжки, старые неровные цементные стяжки, шлифованные или обработанные пескоструйной машиной цементные или кальций-сульфатные стяжки, а также основания с выступающей влагой для предотвращения изменения цвета покрытия грунтуются грунтовкой на основе эпоксидной смолы PANDOMO® EP и обсыпаются сухим кварцевым песком ARDEX 0,3-0,9 мм или равноценным кварцевым песком, фракции 0,5 - 0,8 мм.

При высокой температуре в помещении или высокой концентрации пигмента в воде поверхность, очищенная от песка, должна быть еще раз прогрунтована праймером PANDOMO® PR, разбавленным водой 1 : 1, чтобы избежать образования воздушных пор в покрытии (см. технический лист).

Фундаментная плита должна быть сухой. В случае возникновения сомнений рекомендуется провести пробные работы.

#### Обработка:

Для укладки на бетон или цементную стяжку в 25 кг нивелирующей массы PANDOMO® K1 добавляется 5-5 1/4 л воды (в зависимости от количества пигмента и окружающих условий). В чистую емкость наливают чистую или окрашенную пигментом PANDOMO® воду и интенсивно перемешивают в течении 2 минут до возникновения текучего однородного раствора.

При повышенных требованиях в нивелирующую массу PANDOMO® K1 можно добавить улучшающую дисперсию ARDEX E 100. Пропорции смешивания составляют при этом 5-5 1/4 л воды +0,5-0,7 л ARDEX E 100 на 25 кг цемента.

С раствором можно работать ок. 30 минут при температуре +18 °C - +20 °C, более низкие температуры продлевают, более высокие сокращают время работы с материалом. Раствор легко распределяется и разравнивается.

#### Нанесение раствора:

Мин. толщина нивелирующей массы PANDOMO® K1 составляет 5 мм. За один слой материал можно нанести толщиной до 10 мм.

Оптимальные свойства растекаемости проявляются при толщине слоя от 7 мм.

При толщине слоя свыше 10 мм необходимо предварительное шпатлевание нивелирующей массой PANDOMO® K1. Общая толщина слоев шпатлевки не должна превышать 20 мм.

При необходимости выравнивания более чем на 20 мм рекомендуется сделать стяжку в связке.

Раствор PANDOMO® K1 наносят специальным ракелем и разглаживают гладилкой или кельмой.

С PANDOMO® K1 можно работать при температуре выше +5 °C.

#### Небольшие стройплощадки:

В емкость объемом ок. 50 л наливают 10 - 10,5 л воды.

Затем интенсивно перемешивая мощной мешалкой добавляют 50 кг = 2 мешка цемента PANDOMO® K1

до образования однородного, текучего раствора.

**Большие стройплощадки / нанесение насосом:**  
Для нанесения раствора подходят поршневые, шнековые или непрерывно работающие насосы-смесители, которые подают 40 - 80 л раствора в минуту.

Когда подается раствор нельзя использовать цементный шлам в качестве смазки.

При простое более 30 минут необходимо очищать машину и шланги.

#### **Применение на полах с отоплением:**

При применении покрытий PANDOMO® на полах с отоплением необходимо сделать за тем, чтобы начальная температура не превышала +40 °С, а внутренняя температура конструкции и температура поверхности не превышала +28 °С. Вышеназванные значения не должны превышать также при пробном нагреве, нагреве по акту и во время эксплуатации.

#### **PANDOMO® FloorPlus:**

Для устройства покрытия PANDOMO® FloorPlus влажная шпатлевочная масса обсыпается 70 - 80 гр/м<sup>2</sup> песка PANDOMO® HG .

#### **Последующая обработка:**

Перед нанесением каменного масла PANDOMO® SP-SL сухая поверхность PANDOMO® Floor тщательно полируется 3 раза (бумагой 100, 120, 150) трехдисковой машиной (TRIO).

Поверхность PANDOMO® FloorPlus полируется один раз бумагой 60.

#### **Пропитка:**

Для пропитки отполированной поверхности PANDOMO® K1 применяются системные продукты PANDOMO® SP-SL каменное масло, а также пропитка на основе полиуретана PANDOMO® SP PS и глянцевая пропитка PANDOMO® SP GS (см. технические листы).

#### **Внимание:**

Нивелирующая масса PANDOMO® K1 не может применяться для наружных работ и влажных помещений.

#### **Примечание:**

Содержит цемент. Имеет щелочную реакцию. Необходимо защищать глаза и кожу. При попадании тщательно промыть водой. При попадании в глаза обратиться к врачу.

Хранить вдали от детей.

Паспорт безопасности предоставляется авторизованным укладчикам по запросу.

В затвердевшем состоянии физиологически и экологически безопасен.

GISCODE ZP 1 = продукт содержит цемент и малое количество хроматов.

**Euro. Патент № 0884291**

## Технические данные согласно нормам качества ARDEX:

<b>Пропорции смешивания:</b>	ок. 5-5 ¼ л вода (в зависимости от кол-ва пигмента и окружающих условий); 25 кг порошка соответственно ок. 1 об. ч. воды ½ 3 об. ч. порошка
<b>Насыпной вес:</b>	ок. 1,4 кг/л
<b>Вес сырого раствора:</b>	ок. 2,0 кг/л
<b>Расход материала:</b>	ок. 1,5 кг порошка на м2 и мм толщины
<b>Время работы: (+20 °С):</b>	ок. 30 минут
<b>Готовность к пешеходным нагрузкам: (+20 °С):</b>	примерно через 3 часов
<b>Оформительские работы:</b>	по готовности к пешеходной нагрузке
<b>Прочность на сжатие:</b>	через 1 день ок. 13 Н/мм <sup>2</sup> через 7 дней ок. 20 Н/мм <sup>2</sup> через 28 дней ок. 30 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Прочность на изгиб:</b>	через 1 день ок. 3 Н/мм <sup>2</sup> через 7 дней ок. 5 Н/мм <sup>2</sup> через 28 дней ок. 8,5 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Горючесть: (DIN EN 13501-1):</b>	Класс горючести A2 <sub>fl</sub> - S1
<b>Пригодность для стульев на колесиках:</b>	да
<b>Пригодность для полов с отоплением:</b>	
<b>а) водяное отопление</b>	да
<b>гfr</b>	
<b>б) электрическое отопление</b>	нет
<b>Значение pH:</b>	через 1 день ок. 11
<b>EMICODE:</b>	EC1R PLUS - предельно малая эмиссия ПЛЮС
<b>Упаковка:</b>	мешки по 25 кг нетто
<b>Обозначения по GHS/CLP:</b>	нет
<b>Обозначения GGVSEB/ADR:</b>	нет
<b>Хранение:</b>	В сухом помещении в оригинальной заводской упаковке ок. 6 месяцев.



0432

ARDEX Baustoff GmbH  
Хюрмер Штр., 40  
A-3382 Лоосдорф  
Австрия

13

53181

EN 13813:2002

**PANDOMO K1**

Самонивелирующая шпатлевочная масса  
EN 13813:CT-C25-F7-A22

Прочность на сжатие:	≥ 25 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на изгиб:	≥ 7 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на истирание по Бёме:	≤ 22 см <sup>2</sup> /50 см <sup>3</sup>
Прочность на отрыв:	NPD
Значение pH:	NPD
Горючесть:	A2 <sub>fl</sub> -s1

Мы гарантируем безупречное качество нашей продукции. Наши рекомендации по работе с материалом основываются на наших испытаниях и практическом опыте; но это лишь общие указания без гарантии свойств продукта, т.к. мы не можем оказать влияния на условия на строительной площадке и выполнение работ. Характерные для отдельных стран правила, основывающиеся на региональных стандартах, предписаниях, указаниях для укладчиков и производителей, могут повлечь за собой отдельные рекомендации по укладке.